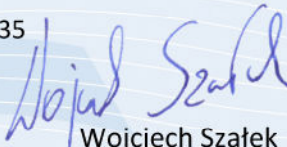


CERTIFIKÁT ZVÁRANIA

8610-1090-2.HU0024.TÜVRh.22.02

v súlade s EN 1090-1:2009+A1:2011, tabuľka B.1 pro prevadenie
konštrukcie oceľových komponentov EN 1090-2:2018

Výrobca		STROJLAB, s.r.o. Čsl.Armády 140 068 01 Medzilaborce Slovenská republika
Výrobné miesto	1	Čsl.Armády 140, 068 01 Medzilaborce
Výrobné miesto	2	Mierová 297/11, 068 01 Medzilaborce
Technická špecifikácia		EN 1090-2:2018
Trieda zhotovovania		EXC3 nach EN 1090-1:2009+A1:2011
Zváracie proces(y) <small>(Referenční č. podľa EN ISO 4063)</small>		135 - Obloukové svařování tavící se elektrodou v aktivním plynu
Skupina(y) materiálů		1.1, 1.2, 3.1, 8, 10 nach CEN ISO/TR 15608
Zodpovedná zvaračský dozor		SK/EWE/22001
Potvrdenie		Potvrďujeme, že sú uplatnené všetky opatrenia ohľadne zvarania podľa výše uvedených technických špecifikácií.
Platí od		08.05.2015 Notified Body No. 0035
Platnosť do		07.05.2025
Miesto a dátum vydania		Zabrze, 21.11.2023


Wojciech Szatek
Certifikačný orgán



Zertifikatsnummer	8610-1090-2.HU0024.TÜVRh.22.02
Informácie o predošlých certifikátoch	<p>TÜV Rheinland Industrie Service GmbH Certification Body Certificate No. TÜVRh-EN1090-2.01064.2015.001, 08.05.2016</p> <p>TÜV Rheinland Česká republika s.r.o. Certification Body No. 3233 Certificate No. 21 COV CZ/W-170090, 08.07.2019</p> <p>TÜV Rheinland Polska Sp. z o.o. Certification Body Certificate No. 8610-1090-2.CZ0010.TÜVRh.20.00, 30.06.2020 Certificate No. 8610-1090-2.HU0024.TÜVRh.22.00, 01.04.2022 Certificate No. 8610-1090-2.HU0024.TÜVRh.22.01, 17.05.2023</p>

Obecná ustanovenia

1. Certifikát je platný pokiaľ sa významne nezmenia technické predpisy alebo príslušné výrobné podmienky výrobného miesta.
2. Tento certifikát môže byť reprodukováný alebo publikovaný pre reklamné účely iba ako celok. Text reklamného oznamu nesmie byť v konflikte s týmto certifikátom.
3. V prípade dôvodných pochybností, s ohľadom na spôsobilosť výrobného miesta môže certifikačný orgán vykonať mimoriadnu neočakávanú inšpekciu vo výrobnom mieste na náklady výrobcu.
4. Tento certifikát môže byť stiahnutý, obmedzený alebo pozastavený s okamžitým účinkom, pokiaľ sa podmienky, za ktorých bol vydaný zmenili, alebo ustanovení podmienok pre certifikáciu nie sú plnené.
5. Nasledujúce zmeny musí byť oznámené certifikačnému orgánu:
 - a) Nový produkt alebo významné zmeny príslušných výrobných zariadení,
 - b) Zmena zväračského dozoru,
 - c) Zahŕnutie nového zväracieho procesu, nových skupín základných materiálov a relevantných WPQR,
 - d) Nové príslušné výrobné zariadenia.

Certifikačný orgán vo vyššie uvedených prípadoch vykoná dodatočné posúdenie.

6. Najemnej 3 mesiace pred vypršaním platnosti certifikátu musí byť predložená žiadosť o dozor k certifikačnému orgánu.
7. Certifikát bol vydaný na základe certifikačných podmienok dostupných na www.tuv.pl/zalaczniki