

CERTIFIKÁT ZVÁRANIA

8610-1090-2.HU0024.TÜVRh.22.01

v súlade s EN 1090-1:2009+A1:2011, tabuľka B.1 pro prevadenie
konštrukcie oceľových komponentov EN 1090-2:2018

Výrobca	STROJLAB, s.r.o. Čsl.Armády 140 068 01 Medzilaborce Slovenská republika
Výrobné miesto Výrobné priestory výrobcu	Čsl.Armády 140, 068 01 Medzilaborce, Slovenská republika Mierová 297/11, 068 01 Medzilaborce, Slovenská republika
Technická špecifikácia Trieda zhotovovania Zváracie proces(y) (Referenční č. podľa EN ISO 4063)	EN 1090-2:2018 EXC3 nach EN 1090-1:2009+A1:2011 135 - Obloukové svařování tavící se elektrodou v aktivním plyny
Skupina(y) materiálov	1.1, 1.2, 3.1, 8, 10 nach CEN ISO/TR 15608
Zodpovedná zväračský dozor	SK/CEWE/16002/2
Potvrdenie	Potvrďujeme, že sú uplatnené všetky opatrenia ohľadne zvärania podľa výše uvedených technických špecifikácii.
Platí od	08.05.2015 Certification Body
Platnosť do	07.05.2025
Miesto a dátum vydania	Zabrze, 17.05.2023

Wojciech Szatek
Wojciech Szatek
Certifikačný orgán



Zertifikatsnummer	8610-1090-2.HU0024.TÜVRh.22.01
Informácie o predošlých certifikátoch	<p>TÜV Rheinland Industrie Service GmbH Certification Body Certificate No. TÜVRh-EN1090-2.01064.2015.001, 08.05.2016</p> <p>TÜV Rheinland Česká republika s.r.o. Certification Body No. 3233 Certificate No. 21 COV CZ/W-170090, 08.07.2019</p> <p>TÜV Rheinland Polska Sp. z o.o. Certification Body Certificate No. 8610-1090-2.CZ0010.TÜVRh.20.00, 30.06.2020 Certificate No. 8610-1090-2.HU0024.TÜVRh.22.00, 01.04.2022</p>

Obecná ustanovenia

1. Certifikát je platný pokiaľ sa významne nezmenia technické predpisy alebo príslušné výrobné podmienky výrobného miesta.
2. Tento certifikát môže byť reprodukováný alebo publikovaný pre reklamné účely iba ako celok. Text reklamného oznamu nesmie byť v konflikte s týmto certifikátom.
3. V prípade dôvodných pochybností, s ohľadom na spôsobilosť výrobného miesta môže certifikačný orgán vykonať mimoriadnu neočakávanú inšpekciu vo výrobnom mieste na náklady výrobcu.
4. Tento certifikát môže byť stiahnutý, obmedzený alebo pozastavený s okamžitým účinkom, pokiaľ sa podmienky, za ktorých bol vydaný zmenili, alebo ustanovení podmienok pre certifikáciu nie sú plnené.
5. Nasledujúce zmeny musí byť oznámené certifikačnému orgánu:
 - a) Nový produkt alebo významné zmeny príslušných výrobných zariadení,
 - b) Zmena zväračského dozoru,
 - c) Zahŕnutie nového zväracieho procesu, nových skupín základných materiálov a relevantných WPQR,
 - d) Nové príslušné výrobné zariadenia.

Certifikačný orgán vo vyššie uvedených prípadoch vykoná dodatočné posúdenie.
6. Najemnej 3 mesiace pred vypršaním platnosti certifikátu musí byť predložená žiadosť o dozor k certifikačnému orgánu.
7. Certifikát bol vydaný na základe certifikačných podmienok dostupných na www.tuv.pl/zalaczniki