

**Hydraulická 4-valcová
zakružovačka plechov
4R HS 30-260**



Špecifikácia:

Stroj je obzvlášť vhodný na jednoduché, stredne náročné a náročné práce pre produkciu valcových a kónických výrobkov.

Základné technické parametre:

- dĺžka valcov 3 100 mm
- priemer horného valca 260 mm
- priemer dolných valcov 200 mm
- výkon motora 7,5 kW
- napájanie 3 + PEN 400VAC / 50Hz
- pracovná rýchlosť 1,5 - 6 m/min.

- parametre ohybu:

Predohyb

s min. vnútorným priemerom = 390 mm: 6 mm (1,5 x priemer horného valca)

s min. vnútorným priemerom = 1 300 mm: 8 mm (5 x priemer horného valca)

Zakružovanie

s min. vnútorným priemerom = 390 mm: 8 mm (1,5 x priemer horného valca)

s min. vnútorným priemerom = 1 300 mm: 10 mm (5 x priemer horného valca)

Všetky parametre sú kalkulované pre materiály s medzou klzu 24 kg/mm² (materiály kvality St 37 - St 42)

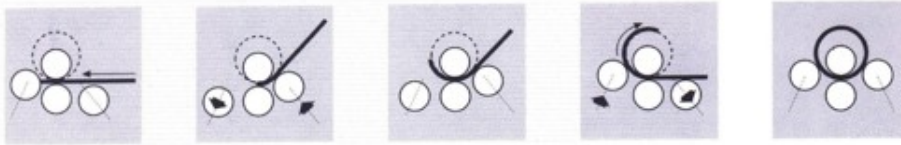
Geometrické rozmery stroja a hmotnosť stroja:

- dĺžka 5 000 mm
- šírka 1 550 mm
- výška 1 600 mm
- hmotnosť stroja 7 480 kg

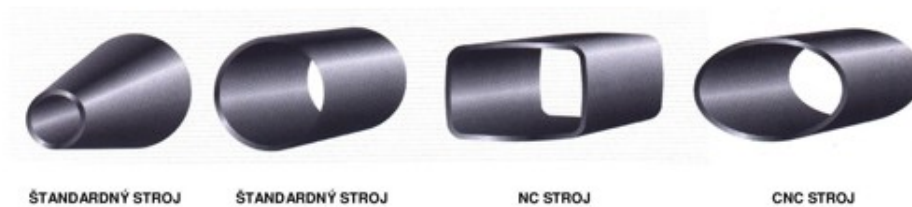
Pohon valcov:



Grafické znázornenie postupu pri zakružovaní:



Pracovné možnosti stroja:



Technická špecifikácia a štandardné vybavenie:

- horný a bočné dolné valce sú hnané hydraulicky poháňanou planetárnou prevodovkou
- centrálny mazací systém
- axiálny pohyb dolných bočných a dolného stredného valca sa vykonáva pomocou hydraulických piestov
- ochrana proti preťaženiu
- indukčne kalené valce
- zvaraná konštrukcia rámu stroja
- mobilný ovládací panel
- zariadenie pre kónické zakružovanie.
- elektrovýstroj: Telemecanique, Siemens alebo Nais (Matsushita Corp.)
- hydraulika: Rexroth, Bosh a Parker, alebo Duplomatic
- hydraulický vyvažovací systém
- digitálna indikácia polohy (3 ks) dolných valcov
- dvojrýchlostný pracovný režim
- bez olejovej náplne
- stroj vo vyhotovení podľa noriem 89/392/CE a CE certifikátom
- užívateľský manuál v anglickom (alebo nemeckom) a slovenskom jazyku.